



Smiths Technical Services

Il nostro laboratorio di prova accreditato UKAS

www.smithshp.com

ASSISTENZA METALLURGICA COMPLETA

Il nostro laboratorio di prova dei materiali accreditato UKAS offre un'ampia gamma di servizi interni. I nostri metallurgisti forniscono servizi di consulenza in una selezione di aree di applicazione, dalle prove di routine alla consulenza tecnica.

Il nostro team dedicato di metallurgisti ha sede nella nostra nuova struttura di Biggleswade, nel Bedfordshire. Offriamo un'ampia gamma di prove interamente accreditate UKAS e forniamo un eccellente supporto metallurgico ai nostri clienti aziendali.



SMITHS
TECHNICAL SERVICES

IL NOSTRO LABORATORIO DI PROVA
ACCREDITATO UKAS È UNA STRUTTURA
UNICA NEL REGNO UNITO



1930



ESPERTI IN PROVE

Forniamo prove accreditate UKAS, tra cui analisi chimiche, metallurgiche e di corrosione, prove di durezza e prove di impatto Charpy.

Eseguiamo anche prove su materiali per singoli eventi e programmi di campionamento continui su misura per soddisfare le esigenze dei clienti. Comprendiamo le esigenze dei nostri clienti e abbiamo esperienza in un'ampia gamma di settori industriali; questo ci consente di offrire a tutti i nostri clienti, grandi e piccoli, un servizio economico e di alta qualità.

Pochissimi fornitori di metalli offrono servizi di laboratorio interni, ma alla Smiths High Performance i servizi di collaudo sono forniti di serie.

I nostri servizi offrono numerosi vantaggi ai nostri clienti. Il nostro laboratorio è collegato al nostro sistema di gestione della qualità per offrire una continuità di servizio molto più ampia. La rapidità di risposta, la tranquillità e la consulenza tecnica del nostro team di metallurgisti sono tutti vantaggi della nostra struttura all'avanguardia.

PROCEDURE DI PROVA

Eseguiamo sia prove su singoli materiali che programmi di campionamento continui che possono essere personalizzati in base alle esigenze del cliente. Inoltre, offriamo procedure di prova per applicazioni specifiche dei clienti, consentendoci di fornire un percorso di fornitura per materiali con requisiti di certificazione unici.

INVESTIMENTI CONTINUI

Grazie agli investimenti in moderne apparecchiature di collaudo controllate da computer, siamo in grado di offrire tempi di consegna rapidi per la maggior parte delle richieste di collaudo. Il nostro obiettivo è comprendere tutte le esigenze dei clienti e vantiamo un'esperienza in un'ampia gamma di settori industriali; questo ci consente di offrire a tutti i nostri clienti, grandi e piccoli, un servizio di alta qualità ed economico.

CASO DI STUDIO

Un cliente ha acquistato un nuovo lotto di materiale da Smiths HP che doveva essere lavorato su un tornio CNC con alimentazione automatica.

Il cliente ha successivamente segnalato un problema con il materiale, che presentava gravi segni di corrosione dopo la lavorazione. I nostri metallurgisti hanno prelevato un campione del materiale per ulteriori analisi. Dopo un'ispezione al microscopio e ulteriori test, è emerso che la qualità del materiale era perfetta: la corrosione era causata dalla produzione di trucioli in eccesso durante il processo di lavorazione, che danneggiavano il materiale durante la produzione.

Abbiamo comunicato al cliente i risultati delle nostre analisi e il problema è stato risolto con una semplice modifica alla configurazione dell'attrezzatura..

VANTAGGI PER IL CLIENTE

I SERVIZI DEL NOSTRO LABORATORIO
INTERNO OFFRONO VANTAGGI DIRETTI AI
NOSTRI CLIENTI AZIENDALI



METODI DI PROVA

Dalle prove di trazione alle analisi chimiche

Il nostro laboratorio di prova accreditato UKAS offre ai nostri clienti un'ampia gamma di test.

Forniamo anche servizi di ispezione di terze parti.



STRUTTURA DEDICATA

Il nostro laboratorio è il risultato di decenni di investimenti continui

Il nostro laboratorio fa parte di Smiths Technical Services e tutte le procedure vengono eseguite nella nostra nuova struttura dedicata a Biggleswade.

Prova di Trazione

Tester di trazione da 30 tonnellate (ASTM E8, A370 e ASTM B557, BS EN ISO 6892-1 e BS EN 2002-1)
Strutture per prove di trazione a temperature elevate fino a 200 °C (ASTM E21 e BS EN ISO 6892-2)

Prova Charpy

Tester di impatto da 300 J (ASTM E23 e A370 rispettivamente)
Raffreddamento criogenico fino a -60 °C

Analisi metallurgica e test di corrosione

Microscopi metallurgici, attrezzature per la preparazione dei campioni e attrezzature associate per consentire:

Valutazione metallurgica secondo ASTM A923 Metodo A
Analisi del bilanciamento di fase secondo ASTM E562
Prove di corrosione secondo ASTM G48 + A923 Metodo C
Analisi granulometrica secondo ASTM E112

Prove di valutazione delle saldature

È possibile eseguire prove di qualificazione dei saldatori e prove di qualificazione delle procedure di saldatura:

BS EN ISO 9606-1, BS EN ISO 15614-1, BS EN ISO 17639, BS EN ISO 9015-1 e *BS EN ISO 6520-1.

Prove delle proprietà fisiche

Prove di permeabilità magnetica
Prova di conducibilità elettrica Hocking
Prova di ferrite Fischer
*Rilevatore di radiazioni GAMMA-SCOUT (contatore Geiger)

Prova di durezza

Forniamo anche prove di durezza Vickers (HV10 e HV30), Rockwell (B+C) e Brinell (10/3000)

Analisi chimica

Spettrometro a emissione di scintille Spectro Maxx per l'analisi di:

Base di ferro, base di rame, base di nichel, base di alluminio
Materiali a base di titanio
Analisi in conformità con:
*BS EN 14726, *ASTM E1086, *ASTM E415, *ASTM A751, *ASTM E1251 e *BS EN 15079

Identificazione positiva dei materiali XRF

* Non accreditato UKAS



Via Luigi Villorosi 1/3 41053
Maranello (MO) Italy

+ (39) 0536 1888207

www.smithshp.com

italia@smithshp.com

Tutte le informazioni contenute nella nostra brochure sono riportate secondo le nostre migliori conoscenze e convinzioni. Esse sono presentate indipendentemente dagli obblighi contrattuali e non costituiscono alcuna garanzia delle proprietà o delle possibilità di lavorazione o applicazione nei singoli casi. Le nostre garanzie e responsabilità sono riportate esclusivamente nelle nostre condizioni commerciali.

© Smiths High Performance 2025