

SMITHS

HIGH PERFORMANCE



Smiths Technical Services

Unser UKAS-akkreditiertes Prüflabor

www.smithshp.com

UMFASSENDE METALLURGISCHE UNTERSTÜTZUNG

Unser UKAS-akkreditiertes Werkstoffprüflabor bietet eine breite Palette an internen Dienstleistungen. Unsere Metallurgen bieten Beratungsdienste in einer Reihe von Anwendungsbereichen, von Routineprüfungen bis hin zu technischer Beratung.

Unser engagiertes Team von Metallurgen hat seinen Sitz in unserer neuen Einrichtung in Biggleswade, Bedfordshire. Wir bieten eine breite Palette von Prüfungen an, die vollständig UKAS-akkreditiert sind, und leisten hervorragende metallurgische Unterstützung für unsere Geschäftskunden.



SMITHS
TECHNICAL SERVICES

UNSER UKAS-AKKREDITIERTES PRÜFLABOR
IST EINZIGARTIG IN GROSSBRITANNIEN
LAGERHALTENDER SEKTOR



1930



TESTEXPERTEN

Wir bieten UKAS-akkreditierte Prüfungen an, darunter chemische Analysen, Metallurgie- und Korrosionsprüfungen, Härteprüfungen und Charpy-Schlagprüfungen.

Außerdem führen wir sowohl einmalige Materialprüfungen als auch fortlaufende Probenahmeprogramme durch, die auf die Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind. Wir verstehen die Anforderungen unserer Kunden und verfügen über Erfahrungen in einer Vielzahl von Branchen. Dadurch sind wir in der Lage, allen unseren Kunden, ob groß oder klein, einen hochwertigen und kostengünstigen Service zu bieten - cost-effective service.

Nur sehr wenige Metallhalter bieten interne Labordienstleistungen an, aber bei Smiths High Performance Ihnen standardmäßig Prüfdienste zur Verfügung gestellt.

Unsere Dienstleistungen bieten zahlreiche Vorteile für unsere Kunden. Unser Labor ist in unser Qualitätsmanagementsystem eingebunden und bietet so eine viel breitere Servicekontinuität. Unsere hochmoderne Einrichtung bietet schnelle Reaktionszeiten, Sicherheit und technische Beratung durch unser Team von Metallurgen.

PRÜFROUTINEN

Wir führen sowohl einmalige Materialprüfungen als auch fortlaufende Probenahmeprogramme durch, die auf die Anforderungen des Kunden zugeschnitten werden können. Darüber hinaus bieten wir Prüfroutinen für spezifische Kundenanwendungen an, die es uns ermöglichen, einen Lieferweg für Materialien mit besonderen Zertifizierungsanforderungen anzubieten

KONTINUIERLICHE INVESTITION

Da wir in moderne, computergesteuerte Prüfgeräte investiert haben, sind wir in der Lage, die meisten Prüfanforderungen in kürzester Zeit zu erfüllen. Wir sind bestrebt, alle Kundenanforderungen zu verstehen, und verfügen über Erfahrungen in einer Vielzahl von Branchen. Dadurch sind wir in der Lage, allen unseren Kunden, ob groß oder klein, einen qualitativ hochwertigen und kostengünstigen Service zu bieten.

BEISPIEL EINER FALLSTUDIE

Ein Kunde nahm eine neue Materialcharge von Smiths HP entgegen, die auf einer CNC-Drehmaschine mit automatischem Vorschub bearbeitet werden sollte.

Der Kunde meldete daraufhin, dass es ein Problem mit dem Material gab, da es nach der Bearbeitung stark angefressen war. Unsere Metallurgen nahmen ein Probestück des Materials zur weiteren Analyse mit. Nach einer mikroskopischen Inspektion und weiteren Tests stellte sich heraus, dass die Qualität des Materials in Ordnung war - die Lochfraßbildung wurde durch die Produktion von überschüssigen Spänen im Bearbeitungsprozess verursacht, die das Material während der Produktion beschädigten.

Wir berichteten dem Kunden über unsere Erkenntnisse, und das Problem wurde durch eine einfache Änderung der Werkzeugeinrichtung behoben.

KUNDENVORTEILE

UNSERE HAUSEIGENEN
LABORDIENSTLEISTUNGEN BIETEN DIREKTE
VORTEILE FÜR UNSERE GESCHÄFTSKUNDEN



TESTMETHODEN

Von der Zugprüfung bis zur chemischen Analyse

Unser UKAS-akkreditiertes Prüflabor bietet eine breite Palette von Prüfungen an, die unseren Kunden zur Verfügung stehen.

Wir bieten auch Inspektionsdienste für Dritte an.



Zugfestigkeitssprüfung

30-Tonnen-Zugfestigkeitsprüfgerät (ASTM E8, A370 & ASTM B557, BS EN ISO 6892-1 & BS EN 2002-1)
Zugprüfungseinrichtungen bei erhöhter Temperatur bis 200°C (ASTM E21 & BS EN ISO 6892-2)

Charpy-Prüfung

300J Kerbschlagbiegeversuch (ASTM E23 bzw. A370)
Kryogene Kühlung bis minus 60°C

Metallurgie-Analyse & Korrosionsprüfung

Metallurgische Mikroskope, Probenvorbereitungsgeräte und zugehörige Ausrüstung, die dies ermöglichen:

Metallurgische Bewertung nach ASTM A923 Methode A
Phasenbilanzanalyse nach ASTM E562
Korrosionsprüfung nach ASTM G48 + A923 Methode C
Korngrößenanalyse nach ASTM E112

Weldment Assessment Testing

Schweißerprüfungen und Schweißverfahrensprüfungen können werden:

BS EN ISO 9606-1, BS EN ISO 15614-1, BS EN ISO 17639,
BS EN ISO 9015-1 & *BS EN ISO 6520-1.

Prüfung der physikalischen Eigenschaften

Prüfung der magnetischen Permeabilität
Hocking Prüfung der elektrischen Leitfähigkeit
Fischer Ferritprüfung
*GAMMA-SCOUT Strahlungsdetektor (Geigerzähler)

Härteprüfung

Wir bieten auch Vickers- (HV10 & HV30), Rockwell- (B+C) und Brinell-Härteprüfungen (10/3000) an

Chemische Analyse

Spectro Maxx Funkenemissionsspektrometer für die Analyse:

Eisenbasis, Kupferbasis, Nickelbasis, Aluminiumbasis Titanbasis Materialien

Analyse in Übereinstimmung mit:
*BS EN 14726, *ASTM E1086, *ASTM E415, *ASTM A751,
*ASTM E1251 & *BS EN 15079

XRF Positive Materialidentifikation

* Nicht UKAS-akkreditiert

SPEZIELLE EINRICHTUNG

Unser Labor steht für jahrzehntelange, kontinuierliche Investitionen

Unser Labor ist Teil der Smiths Technical Services und alle Verfahren werden in unserer neuen Einrichtung in Biggleswade durchgeführt.





Unit 3, Juno Place, Stratton Business Park
Biggleswade, Bedfordshire
United Kingdom SG18 8XP

+44 (0)1767 604 708

www.smithshp.com

eu@smithshp.com

Alle Angaben in unserer Broschüre erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen. Sie werden außerhalb vertraglicher Verpflichtungen gemacht und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften oder von Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten im Einzelfall dar. Unsere Gewährleistungen und Haftungen ergeben sich ausschließlich aus unseren Geschäftsbedingungen.

© Smiths High Performance 2025